

Реализации движимого имущества асфальтосмесительной установки РТ-120 (2014 г.в.)

Вид реализации – закрытый аукцион (подача коммерческих предложений)

Срок размещения извещения - 30.04.2025

Срок окончания подачи предложений 05.05.2025 в 10:00

Адрес подачи предложений – Архангельская область, п.Шипицыно, ул. Ломоносова, 51, общий отдел.

Начальная цена 15 000 000 (пятнадцать миллионов) рублей.

Аванс приветствуется.

Срок освобождения производственной площадки – 31.06.2025

Полное описание объекта продажи: Реализации движимого имущества асфальтосмесительной установки РТ-120 оборудование которой включает агрегат питания, агрегат сушильный (система пылеочистки рукавным фильтром), агрегат смесительный, кабина оператора, пневмосистема, электрооборудование и кабельная продукция (комплект), бункер накопитель асфальта в башне смесителя V=50 т., агрегат минерального порошка и пыли, система загрузки минерального порошка, агрегат целлюлозной добавки (вентилятор 7,5 кВт, битумное хозяйство) и приобрести его по стоимости 15 000 000 (Пятнадцать миллионов двести пятьдесят тысяч) рублей 00 копеек с учетом НДС 20 %.

Порядок расчётов: 20 процентов от стоимости товара, что составляет 3 000 000 (Три миллиона пятьдесят тысяч) рублей 00 копеек с учетом НДС 20 % в течение 5 рабочих дней с момента подписания договора купли-продажи, оставшиеся 80 процентов от стоимости товара, что составляет 12 000 000 (Двенадцать миллионов двести тысяч) рублей с учетом НДС 20 %, - до 30 июня 2025 года включительно.

Спецификация
На оборудование – Асфальтосмесительную установку РТ-120

№ п.п.	Наименование	Кол-во Шт.
1.	Базовая комплектация	
1.1.	Агрегат питания	
	Бункер $V=8\text{м}^3$ с питателем, решетка негабарита, эл. Двигатель 1,5 кВт, два вибратора.	4
	Ленточный конвейер производительностью 160 т.ч.	1
	Конвейер подачи материала в сушильный барабан	1
1.2.	Агрегат сушильный (система пылеочистки рукавным фильтром)	
	Мотор-редуктор 11 кВт (механизм вращения фрикционный)	4
	Сушильный барабан (1950x8000мм)	1
	Рама сушильного барабана	1
	Коробка разгрузочная	1
	Жидко-топливная горелка	1
	Топливный бак под дизельное топливо	1
	Узел приема мазута: насос, разводка. (комплект)	1
	Рукавный фильтр (площадь фильтрующей поверхности 510 м^2 , материал фильтров Nomex DuPont)	1
1.3.	Агрегат смесительный	
	Элеватор инертных материалов (производительность 160 т/ч)	1
	Блок грохота вибрационный	1
	Вибратор 3,6 кВт	2
	Бункер горячих материалов (объем 25 м^3)	1
	Дозатор каменных материалов	1
	Смеситель (объем 1500 кг, регулируемый цикл замеса)	1
	Мотор редуктор смесителя 22 кВт (синхронный привод)	2
	Дозатор битума	1
	Битумная станция	1
1.4.	Кабина оператора	1
	Микропроцессорная система управления – программное обеспечение	1
	Шкаф управления	1
1.5.	Пневмосистема	
	Компрессор	1
	Ресивер $0,6\text{м}^3$	2
1.6.	Электрооборудование и кабельная продукция (комплект)	1
2.	Бункер накопитель асфальта в башне смесителя $V=50$ тонн	1
3.	Агрегат минерального порошка и пыли	
3.1.	Бункер минерального порошка $V=30\text{м}^3$	1
3.2.	Дозатор минерального порошка и пыли	1
3.3.	Шнек для подачи минерального порошка в смеситель	1
3.4.	Бункер пыли $V=40\text{м}^3$	1

3.5.	Элеватор пыли	1
3.6.	Промежуточный бункер пыли	1
3.7.	Шнек для подачи пыли в элеватор пыли	1
4.	Система загрузки минерального порошка	
4.1.	Бункер под минеральный порошок $V=0,8\text{м}^3$	1
4.2.	Элеватор минерального порошка	1
5.	Агрегат целлюлозной добавки (вентилятор 7,5 кВт)	1
6.	Битумное хозяйство	
	Нагреватель термального масла СО-15 (Италия) с горелкой для работы на дизельном топливе	1
	Расширительный бак $V=1\text{м}^3$ с мачтой и площадкой обслуживания	1
	Приемная емкость $V=1\text{м}^3$ для битума	1
	Комплект битумопроводов	1
	Битумная станция	1
	Ёмкость 75м3	1
	Ёмкость 30м3	1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ
РЕАЛИЗАЦИИ АСФАЛЬТО-БЕТОННОГО ЗАВОДА РТ-120

Содержание:

- I. Резюме*
- II. Сведения об АБЗ РТ-120*
- III. Анализ затрат*
- IV. Техничко-экономическое обоснование реализации АБЗ РТ-120*
- V. Вывод*

Раздел I. Резюме

Сведения об акционерном обществе	
Полное наименование юридического лица	Акционерное общество «Котласское дорожное ремонтно-строительное управление»
Сокращенное наименование согласно уставу	АО "Котласское ДРСУ"
ИНН	2904012719
Юридический адрес регистрации	165320 Россия, Архангельская область, Котласский район, п.Шипицыно, ул.Ломоносова, д.51
Фактический адрес нахождения (почтовый адрес)	165320 Россия, Архангельская область, Котласский район, п.Шипицыно, ул.Ломоносова, д.51
Контактные данные (телефон/e-mail)	(81837) 3-46-58 / info@ador-kotlas.ru
Применяемая система налогообложения	ОСН
Размер уставного фонда, тыс.руб.	75 865
Ф.И.О. руководителя	Олейник Константин Алексеевич, генеральный директор
Отраслевая принадлежность	Дорожное хозяйство
Основные виды деятельности	Строительство, ремонт, содержание автомобильных дорог, дорожных сооружений

Раздел II. Сведения об АБЗ РТ-120

Основные сведения об изделии	
Наименование и обозначение установки	Установка асфальтосмесительная РТ-120
Заводской номер	РТ231005
Дата изготовления	04.2014
Предприятие-изготовитель:	г. Самара, ул. Камышинская, 20
Сведения о сертификации	
Номер сертификата	С-RU.АИ-30.В.04039
Срок действия сертификата	с 14.02.2013 г. по 13.02.2018 г.
Орган по сертификации и его местонахождение рег. № РОСС RU.0001.11MT42 от 14.04.2011г.	Сертификационный центр ООО «ИВАНОВСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ» 153032, г.Иваново, ул.Станкостроителей, д.1.
Технические характеристики	
Габариты (длина, ширина, высота), м	32 × 22 × 25
Управление всей установкой	Централизованное (с пульта)
Производительность номинальная, т/ч	96-120
Мобильность	Перемещаемая
Способ загрузки готовой смеси в автотранспорт	Гравитационный, два места загрузки: из-под смесителя, из-под агрегата готовой смеси
Максимальная температура нагрева битума, °С	160
Способ нагрева битума	Термальным маслом
Типы дозаторов: каменных материалов, битума, минерального порошка и пыли	Весовые на тензодатчиках
Компоновка оборудования смесительного агрегата	Башенная
Количество бункеров агрегата питания, шт.	4
Вид топлива	Природный газ ГОСТ 5542-87
	Мазут марок М100 или М40 ГОСТ 10585-99 и топливо дизельное ГОСТ 305-82
Энергопотребление установки, кВт, (номинальное)	400

Раздел III. Анализ затрат

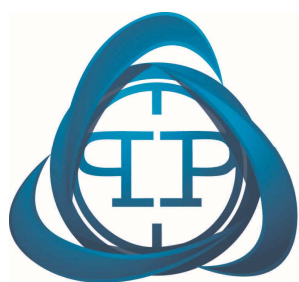
Сведения о фактических затратах за 2024 год	
Текущее месторасположение АБЗ	д. Борисовская, Красноборский р-н, Архангельская обл. (МО "Черевковское")
Аренда земельного участка (МО "Черевковское"), тыс.руб.	105,00
Распределение амортизации связанных объектов (мобильное здание, емкость под битум, прибор коммерческого учета), тыс.руб.	12,74
Освещение АБЗ, тыс.руб.	27,80
Охрана территории, тыс.руб.	161,76
Затраты незавершенного производства по АБЗ, тыс. руб.	5 503,29
Всего за 2024 год, тыс. руб.	5 810,59
Потребность в инвестициях	
Установка асфальтосмесительная РТ-120 предназначена для приготовления асфальтобетонных смесей, применяемых в дорожном и других видах строительства, по качеству, составу и применяемым материалам соответствующих требованиям <u>ГОСТ 9128-2009</u> .	С 01.06.2024 года прекращает свое действие на территории Российской Федерации межгосударственный стандарт: <u>ГОСТ 9128-2009</u> "Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия" в части автомобильных дорог общего пользования Приказом № 192-ст от 15 мая 2020г. (с изм. от 31 мая 2023г. Приказ № 360-ст)
Требуемые вложения	Требуется модернизация в целях приведения оборудования в соответствие стандартам: ГОСТ Р 58-406.2-2020, ГОСТ Р 58-406.1-2020.
Ориентировочный размер вложений, тыс.руб.	29 800,00

Раздел IV. Технико-экономическое обоснование реализации АБЗ РТ-120

Сведения об активах	
Объем выпуска АБС за последние 5 лет, тыс.т	2020: 11,14 2021: 1,64 2022: 15,86 2023: 29,99 2024: 5,65
Основные средства производства АБС	1. АБЗ КА-160 2. АБЗ РТ-120
Доля АБС, произведенной АБЗ РТ-120 в 2023-2024 гг., %	0
Цели реализации АБЗ РТ-120	
Высвобождение оборотных средств, (ориентировочная цена продажи, тыс.руб.)	15 000
Сокращение ежегодных затрат на содержание АБЗ, тыс.руб./год	307,30
Сокращение требуемых инвестиций, тыс.руб.	29 800
Причины реализации	
Недостаточное количество контрактов на производство соответствующих объемов АБС	Плановый объем производства АБС в 2025 году: 14,9 тыс.т
Наличие современного АБЗ КА-160	КА-160 закрывает все текущие потребности в АБС

Раздел V. Вывод

Ориентировочная цена продажи АБЗ РТ-120 составляет 15 000 000 рублей с учетом НДС. Полученные средства смогут быть направлены в производство. Кроме того, ежегодная экономия на содержании АБЗ составит 307,3 тыс.руб. АБЗ РТ-120 в последние годы не был задействован в производстве АБС в связи с наличием другой, более современной асфальтосмесительной установки, а необходимость в его модернизации ориентировочной стоимостью 29 800 тыс.руб. существенно повысила бы себестоимость продукции. В виду недостаточного планового объема производства АБС, наиболее приемлемым решением представляется продажа АБЗ РТ-120.



РОТОР

ИННОВАЦИОННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



MP03

УСТАНОВКА АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ РТ-120

ПАСПОРТ

Содержание

1	Общие указания	3
2	Основные сведения об изделии.....	4
3	Основные технические данные и характеристики	5
4	Комплект поставки.	13
5	Хранение и гарантии изготовителя.....	14
6	Свидетельство о приемке.....	15
7	Сведения о рекламациях	16

1 Общие указания

- 1.1. Лицам, ответственным за эксплуатацию асфальтосмесительной установки РТ-120, необходимо перед эксплуатацией установки внимательно ознакомиться с настоящим паспортом РТ-120 00.00.000 ПС, а также эксплуатационной документацией на комплектующие, примененные в данной установке.
- 1.2. Ввод установки в эксплуатацию производит комиссия под председательством представителя эксплуатирующей организации. В акте по результатам проверки должен быть сделан вывод о готовности установки к эксплуатации.
- 1.3. В связи с постоянной работой по совершенствованию установки, повышающей ее надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем документе.
- 1.4. В случае изменения конструкции асфальтосмесительной установки потребителем завод изготовитель не несет ответственности за эксплуатацию установки.
- 1.5. Монтаж оборудования асфальтосмесительной установки должны вести организации, имеющие достаточный опыт в монтаже, пуске и наладке промышленного оборудования и, в частности, оборудования по приготовлению асфальтобетонных смесей.

Консультации по техническим вопросам и любую информацию по асфальтосмесительной установке можно получить в конструкторском бюро ООО «ИПК «Ротор», тел.: (846) 223-52-73.

Отдел продаж ООО «ИПК «Ротор»
Многоканальный тел.: 8 (846) 223-52-73.

2 Основные сведения об изделии.

Наименование и обозначение установки: установка асфальтосмесительная РТ-120

Заводской номер РТ231005

Дата изготовления 04.2014

Предприятие-изготовитель: г. Самара, ул. Камышинская, 20.

(наименование или почтовый адрес)

Сведения о сертификации:

Номер сертификата С-RU.АИ-30.В.04039

Срок действия с 14.02.2013 г. по 13.02.2018 г.

Орган по сертификации и его местонахождение рег. № РОСС RU.0001.11МТ42 от 14.04.2011г.

Сертификационный центр ООО «ИВАНОВСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ» 153032, г.Иваново, ул.Станкостроителей, д.1.

Установка асфальтосмесительная РТ-120 предназначена для приготовления асфальтобетонных смесей, применяемых в дорожном и других видах строительства, по качеству, составу и применяемым материалам соответствующих требованиям ГОСТ 9128-2009.

Установка обеспечивает быстрое изменение рецепта и может выполнять такие операции технологического процесса:

предварительное дозирование каменных материалов в агрегате питания и подачу их к сушильному агрегату;

просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном агрегате и подачу нагретых материалов к грохоту смесительного агрегата;

сортировку нагретых каменных материалов на 4 фракции, временное хранение их в «горячем» бункере, дозирование и выдачу их в смеситель;

очистку отходящих газов в предварительной ступени очистки, и рукавных фильтрах или высокоэффективных циклонах и каплеуловителе;

использование уловленной пыли, временное хранение, дозирование и выдача ее в смеситель;

прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подачу его в смеситель;

прием минерального порошка, временное хранение, дозирование и выдачу его в смеситель;

смешивание составляющих асфальтобетонной смеси, выдачу готовой смеси в автотранспорт или в агрегат готовой смеси, а затем в автотранспорт.

В установке обеспечено:

автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, пыли их перемешивание и выдачу в агрегат готовой смеси или непосредственно в автотранспорт;

дистанционное управление всеми основными механизмами;

маслообогрев битумных коммуникаций.

Управление всей установкой централизовано и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине оператора. Система нагрева битума имеет собственный автономный пульт управления.

Установка изготовлена в климатическом исполнении У категории размещения 1 ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 273 К (0 °С) до 313 К (+40 °С).

3 Основные технические данные и характеристики

Таблица 1

Наименование показателя	Значение (номинальное)	
Общие данные		
Производительность номинальная*, т/ч:		
при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 5 % и Δt**=140 °С	96	
при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 3 % и Δt**=140 °С	120	
Напряжение при трехфазном переменном токе, В	380 ^{+10%} _{-5%}	
Частота тока, Гц	50 ± 0,2 %	
Мобильность	Перемещаемая	
Способ загрузки готовой смеси в автотранспорт	Гравитационный, два места загрузки.	из-под смесителя
		из-под агрегата готовой смеси
Способ утилизации пыли	Дозированное использование в техпроцессе с возможностью отведения излишков	
Максимальная температура нагрева битума, К(°С)	433 (160)	
Способ нагрева битума	Термальным маслом	
Типы дозаторов: каменных материалов, битума, минерального порошка и пыли	Весовые на тензодатчиках	
Тип смесителя	Периодического действия	
Компоновка оборудования смесительного агрегата	Башенная	
Количество бункеров агрегата питания, шт.	4	
Общая вместимость бункеров агрегата питания, м³, не менее	32	
Тип питателей агрегата питания	Объемный, ленточный	
Количество фракций дозируемого материала, шт.	4	
Объем бункера для горячих материалов, т.	25	
Вместимость бункера агрегата готовой смеси, бункер в башне смесителя / выносной бункер тонн, не менее	50 / 100	
Максимальная масса замеса, кг	1500	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение (номинальное)
Вместимость бункера агрегата минерального порошка, м ³ , не менее	30
Вместимость бункера пыли (система пылеочистки рукавным фильтром), м ³ , не менее	30 (40 АГС в башне смесителя)
Вместимость цистерны для битума, м ³	30
Тип пылеулавливающего устройства	Комбинированный: прямоточный циклон, рукавный фильтр
Вид топлива	Природный газ ГОСТ 5542-87
	Мазут марок М100 или М40 ГОСТ 10585-99 и топливо дизельное ГОСТ 305-82
Тип управления установкой РТ-100	Микропроцессорная система управления
Энергопотребление установки, кВт, (номинальное)	400
Удельный расход условного топлива, кг/т, не более	8
Климатические условия эксплуатации установки:	
значение климатических факторов ГОСТ 15150-69	Нормальное
климат	Умеренный
температура окружающего воздуха: не ниже, К (°C)	273 (0)
не выше, К (°C)	313 (+40)
Габаритные размеры, м:	
длина	32
ширина	22
высота	25
Безопасность труда и охрана атмосферы	
Оптимальные нормы температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха в кабине оператора (РТ-120 15.00.000):	
в теплый период года (температура наружного воздуха выше +10 °C) температура воздуха, °C	22...24
относительная влажность, %, не более	60-40
скорость движения воздуха, м/с, не более	0,2

Продолжение таблицы 1

в холодный период года (температура наружного воздуха +10 °С и ниже) температура воздуха, °С	21...23
относительная влажность, %, не более	60-40
скорость движения воздуха, м/с, не более	0,1
Уровень шума и эквивалентный уровень шума в кабине оператора (РТ-120 15.00.000), дБА, не более	75
Уровень звукового давления в кабине оператора, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц, не более	
31,5	103
63	91
125	83
250	77
500	73
1000	70
2000	68
4000	66
8000	64
Уровень шума и эквивалентный уровень шума в рабочей зоне помощника оператора (РТ-120 15.00.000), дБА, не более	75
Наименование показателя	Значение (номинальное)
Уровень звукового давления в рабочей зоне помощника оператора, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц, не более	
31,5	107
63	95
125	87
250	82
500	78
1000	75
2000	73
4000	71
8000	69

Продолжение таблицы 1

Уровень воздействия на оператора виброускорения, не более, (м/с^2) дБ в направлениях X_o , Y_o при среднегеометрических частотах полос, Гц:	
2	(0,14) 53
4	(0,1) 50
8	(0,1) 50
16	(0,2) 56
31,5	(0,4) 62
63	(0,8) 68
Корректированный эквивалентный уровень (дБ)	50
Уровень воздействия на оператора виброскорости, не более (м/с) дБ в направлениях X_o , Y_o при среднегеометрических частотах полос, Гц:	
2	(1,30) 108
4	(0,45) 99
8	(0,22) 93
16	(0,20) 92
31,5	(0,20) 92
63	(0,20) 92
Корректированный эквивалентный уровень, (дБ)	92
Наименование показателя	Значение (номинальное)
Уровень концентрации вредных веществ в кабине оператора и в рабочей зоне помощника оператора (ГОСТ 12.1.005), мг/м^3 , не более:	
- пыли при содержании SiO_2	
от 10% до 70%	2
от 2% до 10%	4
- ангидрида сернистого (SO_2)	10
- оксидов азота (NO_x) в пересчете на NO_2	5
- оксида углерода (CO)	20
- углеводородов предельных (C_nH_x) в пересчете на С	300
Освещенность в кабине оператора при общем освещении, люкс, не менее	150
Освещенность в рабочей зоне помощника	50

Продолжение таблицы 1

Нормативные экологические характеристики	
Предельно допустимая максимально-разовая концентрация вредных веществ в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны (СанПин 4946, ДСП 201), мг/м ³ , не более:	
- пыли неорганической кремнесодержащей (SiO ₂ < 20%)	0,5
- оксида углерода (CO)	5
- ангидрида сернистого (SO ₂)	0,5
- оксидов азота (NO _x) в пересчете на NO ₂	0,085
Эксплуатационные экологические характеристики	
Выбросы вредных веществ в атмосферу из дымовой трубы установки, работающей в установившемся режиме, мг/м ³ (г/с)****:	
- пыли неорганической кремнесодержащей (SiO ₂ < 20%)	150 (0,47)
- оксида углерода (CO)	250(0,77)
- ангидрида сернистого (SO ₂)	80 (0,24)
- оксидов азота (NO _x) в пересчете на NO ₂	150 (0,48)
Состав персонала, управляющего установкой:	
- оператор (машинист шестого разряда), чел.	Один
- помощник оператора (машинист пятого разряда), чел.	Один
Квалификационный разряд лиц, выполняющих текущий ремонт, не менее	Четвертый
Показатели надежности	
Средний полный ресурс, ч, не менее	11500
Срок службы, лет, не менее	10
Агрегат питания	
Количество бункеров, шт	4
Вместимость одного бункера, м ³	8
Высота загрузки в бункер, м	3,2
Ширина загрузки бункера, м	3,6
Наклонный конвейер	
Тип	Ленточный, желобчатый
Ширина ленты, м	0,6
Угол наклона, град.	16
Мощность двигателя привода, кВт	5,5
Производительность, т/ч	160
Сушильный агрегат	
Тип агрегата	Барабанный, непрерывного действия с противоточной системой сушки
Механизм вращения	Фрикционный, оборудован четырьмя опорными роликами
Установленная мощность привода барабана, кВт, не более	4x11
Номинальная температура нагрева материала, К (°C)	458 (185)

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение (номинальное)
Размеры сушильного барабана, м:	
- диаметр	1,95
- длина	8
- угол наклона, град.	4
Управление работой горелки	Дистанционное и автоматическое
Вид топлива для горелки	Природный газ ГОСТ 5542-87
	Мазут марок М100 или М40 ГОСТ 10585-99
Высота дымовой трубы***, м	22.6
Диаметр дымовой трубы, м	1
Газоочистное оборудование (система пылеочистки в рукавных фильтрах)***	
Производительность по очищаемому газу, м ³ /ч, не более	42500
Предварительная ступень очистки:	
тип	Прямоточный циклон
эффективность пылеулавливания, %	35...45
Рукавный фильтр:	
- эффективность пылеулавливания, %	99,998
- площадь поверхности фильтрования, м ²	510
- фильтрующие элементы, количество	360
рукавов, шт:	
- тип материала рукавов	Nomex
- гидравлическое сопротивление, Па, не более	2500
- температура очищаемого газа, °С, не более	200
- температура газов на выходе из фильтров, °С, номинальная	100
- номинальная концентрация пыли в очищаемом газе:	
на входе в фильтр, г/нм ³	250
на выходе из фильтра, мг/м ³	40
Дымосос:	
мощность электродвигателя вентилятора, кВт	90
Смесительный агрегат	
Тип агрегата	Башенный со смесителем периодического действия
Установленная мощность двигателей, кВт, не более	60
Элеватор:	
тип	Цепной, вертикальный с сомкнутыми ковшами, гравитационной выгрузки
производительность, не менее, т/ч	120
емкость ковша, л	18
Тип смесителя	Двухвальный, лопастной
Максимальная масса замеса, кг	1500
Время приготовления одного замеса, с	45 ÷ 60
Тип грохота	Вибрационный
Количество рассортированных фракций	4

Продолжение таблицы 1

Размеры фракций, мм	до 5;
	5-10;
	10-20;
	20 - 40.
Объем бункера для горячих материалов, т.	25
Предел дозирования, кг:	
- каменных материалов	
наибольший (НПД)	1500
наименьший (НмПД)	70
- минерального порошка и пыли	
наибольший (НПД)	200
наименьший (НмПД)	30
- битума	
наибольший (НПД)	180
наименьший (НмПД)	20
Допускаемая погрешность взвешивания, %	±0,5
Агрегат готовой смеси (бункер в башне смесителя)	
Вместимость бункера, тонн	50
Количество мест разгрузки	1
Размер проезда под бункером смеси, м:	
высота	4,1
ширина	3,9
Агрегат готовой смеси (выносной бункер)	
Вместимость бункера, тонн	100
Скип:	
тип	С донной выгрузкой и самоочищающимся затвором
вместимость, т	1.7
Количество мест разгрузки скипа	2
Размер проезда под бункером смеси, м:	
высота	3,9
ширина	5,3
Агрегат минерального порошка	
Вместимость бункера агрегата минерального порошка, м ³ , не менее	20
Способ загрузки бункера	Пневмосредствами цементовоза или стационарного склада
Рабочее давление воздуха при загрузке бункера, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1)
Агрегат минерального порошка и пыли (для установки с рукавным фильтром)	
Вместимость бункера агрегата минерального порошка, м ³ , не менее	30
Способ загрузки бункера	Пневмосредствами цементовоза или стационарного склада
Вместимость бункера пыли, м ³ , не менее	30
Способ подачи пыли в дозатор	От рукавного фильтра шнеком через элеватор

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение (номинальное)
Пневмосистема	
Компрессор:	
тип	Винтовой
количество, шт	1
Производительность, м ³ /мин	3.6
Битумное хозяйство*****	
Нагреватель битума	
Тип	Периодического действия с нагревом термальным маслом
Температура битума, выдаваемого в смеситель, К(°C), до	433(160)
Вместимость цистерны, м ³	30+50
Применяемое топливо	Природный газ ГОСТ 5542-87
	Топливо дизельное ГОСТ 305-82
Расход топлива, кг/ч	36,5
Насосная установка	
- количество, шт.	1
- тип насоса	Шестеренный
- производительность, т/ч	20

*Нижний предел номинальной производительности (80 т/ч) установлен для приготовления песчаных и мелкозернистых смесей по ГОСТ 9128-2009, а верхний (120 т/ч) – для всех других видов (типов) смесей по ГОСТ 9128-2009. При этом номинальная производительность определена при температуре исходных каменных материалов 10 °С, температуре каменных материалов после сушильного барабана 150 °С, насыпной плотности каменных материалов 1,6 т/м³, содержании битума до 6%, содержании минерального порошка и пыли до 10%. В случае более высокого содержания минерального порошка и пыли, битума, снижения насыпной плотности материалов, номинальная производительность может снизиться на 15-30%.

**Δt – разность температур каменных материалов на выходе и входе сушильного барабана.

***В зависимости от комплектации установки возможна поставка газоочистного оборудования в циклонах или рукавном фильтре.

****Количество выбросов вредных веществ в атмосферу зависит от физико-географических, климатических условий, от режимов эксплуатации установки, от вида применяемых каменных материалов и топлива.

*****Состав оборудования битумного хозяйства указан для стандартной комплектации установки. Возможна поставка расширенного битумного хозяйства. Состав и количество оборудования уточняется при составлении договора или технического задания. В состав битумного хозяйства могут входить:

- 1) Масляная система обогрева СО;
- 2) 50 м³ емкости для хранения битума;
- 3) 75 м³ емкости для хранения битума.

4 Комплект поставки.

Таблица 3

Наименование	Количество
Агрегат питания	1
Конвейер наклонный	1
Агрегат минерального порошка	1
Агрегат сушильный	1
Агрегат смесительный	1
Битумное хозяйство	1
Комплект электрооборудования	1
Агрегат готовой смеси	1
Установка кабины оператора	1
Комплект газо-, пыле-, воздухо-проводов	1
Комплект эксплуатационной документации	1

Примечание. По требованию заказчика завод-изготовитель может поставить дополнительное оборудование, что уточняется контрактом на поставку изделия.

5 Хранение и гарантии изготовителя

Условия хранения у потребителя по ГОСТ 15150-69:

для сборочных единиц и агрегатов – 8 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов);

для сборочных единиц и деталей, инструмента и запчастей, поставляемых с установками, упакованных в тару – 5 (навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов).

Условия хранения электрооборудования должны соответствовать 8 по ГОСТ 15150-69 при условии выполнения требований ГОСТ 23216-78.

Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям технических условий ТУ 4822-001-72238204-2009 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, наладки и эксплуатации.

Гарантийный срок работы асфальтосмесительной установки 12 месяцев с момента запуска в работу и не более 15 месяцев с момента пересечения границы, на внутренний рынок – не более 15 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

6 Свидетельство о приемке

Установка асфальтосмесительная РТ-120 заводской № РТ231005 соответствует требованиям технических условий ТУ 4822-001-72238204-2009 и признана годной для эксплуатации.

Установка подвергнута консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренными [ГОСТ 9.014-78](#).

Дата "____" _____ 201 г.

М.П.

Начальник ОТК

подпись

7 Сведения о рекламациях

В случае несоответствия полученной продукции нормативной документации по вине завода-изготовителя, выявленного во время приемки или в течение гарантийного срока, потребитель вправе предъявить поставщику претензию (акт-рекламацию).

При составлении акта-рекламации в нем должны быть указаны:

- 1) наименование организации, эксплуатирующей установку, полный почтовый и железнодорожный адреса;
- 2) время и место составления акта;
- 3) фамилия и должность лиц, составивших акт;
- 4) время получения установки и ее заводской номер;
- 5) наименование и адрес организации выполнившей монтаж – наладку и запуск установки в работу;
- 6) время ввода установки в эксплуатацию;
- 7) условия эксплуатации с указанием количества тонн смеси, выданной установкой, до обнаружения дефектов;
- 8) наименование, характер и количество обнаруженных дефектов;
- 9) подробное описание выявленных недостатков с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- 10) заключение комиссии, составившей акт о причинах дефектов.

Акт об обнаруженных визуально дефектах должен быть составлен не позднее 10 дней после получения установки.

Акт о скрытых дефектах должен быть составлен в пятидневный срок с момента его обнаружения и направлен заводу в пятнадцатидневный срок. Одновременно с актом необходимо отправить дефектные детали, на которых следует нанести краской заводской номер установки или укрепить бирку с тем же номером.

Дефектные составные части металлоконструкций на завод не отсылаются, на них составляются и отсылаются подробные описания, по возможности, снабженные фотографиями.

Рекламационный акт составляется в двухстороннем порядке комиссией из представителей потребителя и поставщика.

Рекламационный акт может составляться в одностороннем порядке комиссией из представителей потребителя, если поставщик принял решение не направлять своего представителя, о чем уведомляет потребителя.

Акты, составленные с нарушением указанных в настоящем разделе требований, к рассмотрению не принимаются.

Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправное состояние, возникшее вследствие нарушения требований нормативной документации.

При обнаружении дефектов в течении гарантийного срока, возникших по вине завода-изготовителя, потребитель обязан сообщить причины, вызвавшие дефекты для принятия мер по их устранению. По согласованию сторон дефекты могут быть устранены потребителем за счет завода-изготовителя.

Для составления акта-рекламации вызов представителя завода-изготовителя обязателен.

В случае установления непричастности завода-изготовителя к обнаруженным дефектам, затраты, связанные с выездом представителя, эксплуатирующая организация принимает на себя.

6 Свидетельство о приемке

Установка асфальтосмесительная РТ-120 заводской № РТ231005 _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 4822-001-72238204-2009 и признана годной для эксплуатации.

Установка подвергнута консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренными ГОСТ 9.014-78.

Дата " 25 " 04 2014 г.

М.П.

Начальник ОТК

ОТК-1

ПОДПИСЬ

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1. Агрегат целлюлозной добавки ДС-185 77.00.000, заводской № 0414023 соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации. Установка подвергнута упаковке согласно требованиям, предусмотренным технической документацией.

Дата «03» 03 2014г.

М.П.



Начальник ОТК

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия — 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию и не более 15 месяцев с момента пересечения границы, на внутренний рынок — не более 15 месяцев со дня отгрузки заводом — изготовителем.